

# AUTOSTRADE PER L'ITALIA

ACCORDO QUADRO PER LAVORI DI RIPRISTINO  
SOSTITUZIONE E RIPARAZIONE URGENTE DEI GIUNTI DI  
DILATAZIONE RICADENTI SULLE TRATTE AUTOSTRADALI DI  
TUTTE LE DIREZIONI DI TRONCO

ALLEGATI AL C.S.A. PARTE I

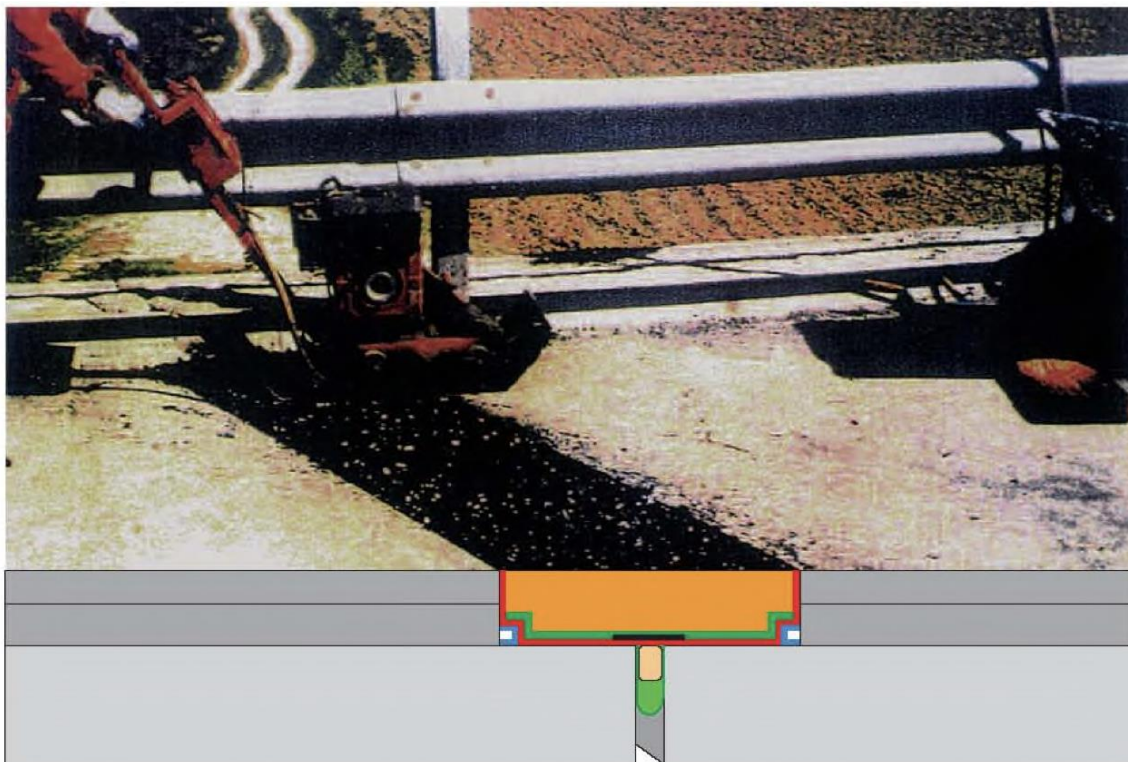
ALLEGATO N.02 – TIPOLOGICO GIUNTO A TAMPONE  
VISCOELASTICO

## INDICE

1	GIUNTO A TAMPONE VISCOELASTICO A CALDO .....	3
1.1	FASI DELLA POSA IN OPERA .....	4
1.1.1	Demolizione e smaltimento .....	5
1.1.2	Asportazioni elementi provvisori .....	6
1.1.3	Pulizia del varco.....	7
1.1.4	Trattamento armatura esposta .....	8
1.1.5	Ripristino testate .....	9
1.1.6	Preparazione superfici.....	10
1.1.7	Posa scossalina .....	11
1.1.8	Treccia in poliuretano .....	12
1.1.9	Posa dispositivo di drenaggio .....	13
1.1.10	Prima mano di bitume modificato.....	14
1.1.11	Posa lamierino in acciaio.....	15
1.1.12	Seconda mano di bitume modificato .....	16
1.1.13	Posa in opera del nuovo tampone .....	17

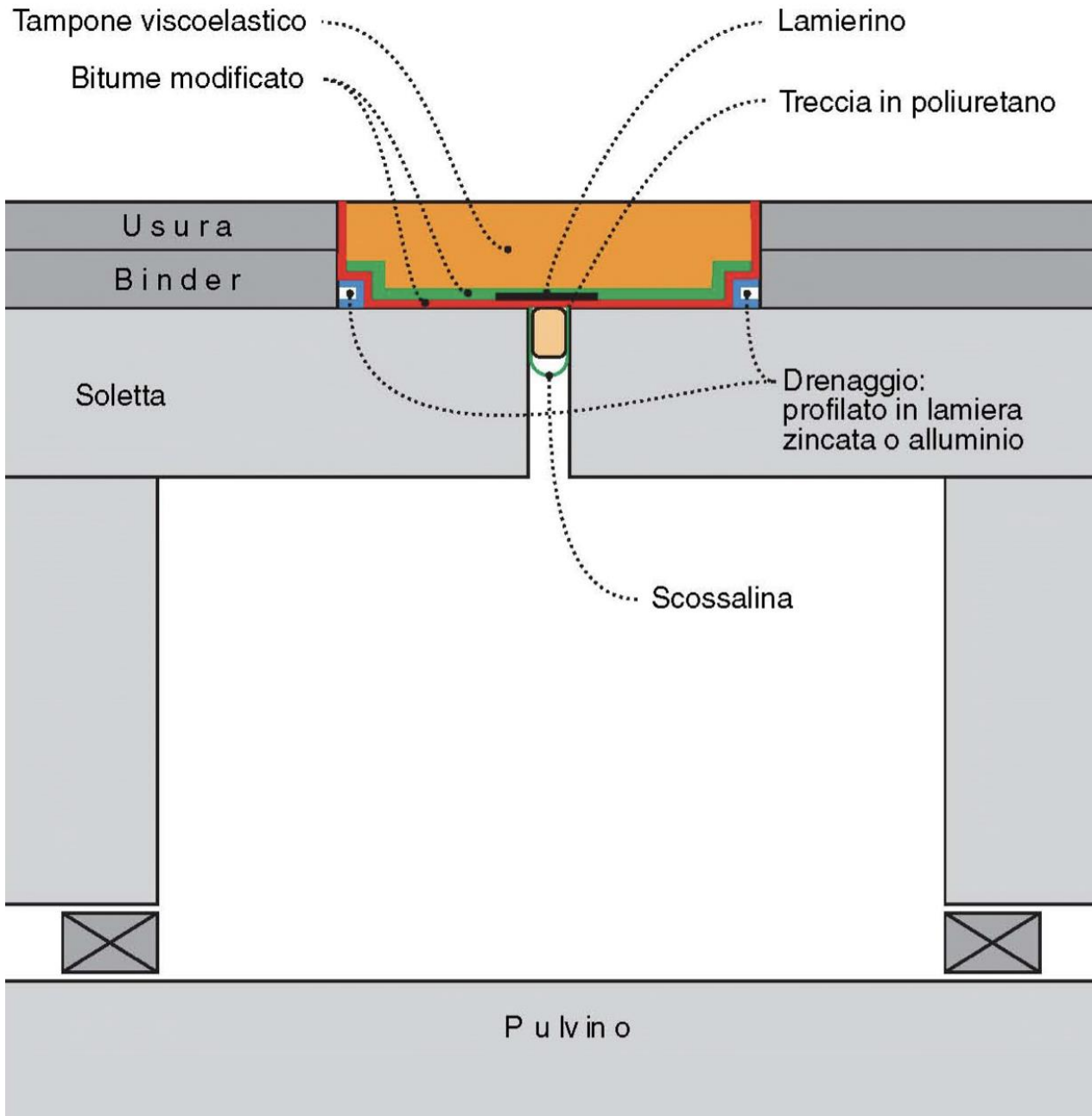
## 1 GIUNTO A TAMPONE VISCOELASTICO A CALDO

Gli interventi descritti di seguito prevedono l'uso di materiali specifici ed altre prescrizioni quali le dimensioni, i tempi di maturazione e simili, dettagliate nelle Norme Tecniche d'Appalto per fornitura e posa in opera dei giunti a tampone viscoelastico a caldo, allegate al presente documento. Le lavorazioni possono avvenire su tutta la carreggiata o su sezioni parzializzate, sempre con idonea segnaletica.



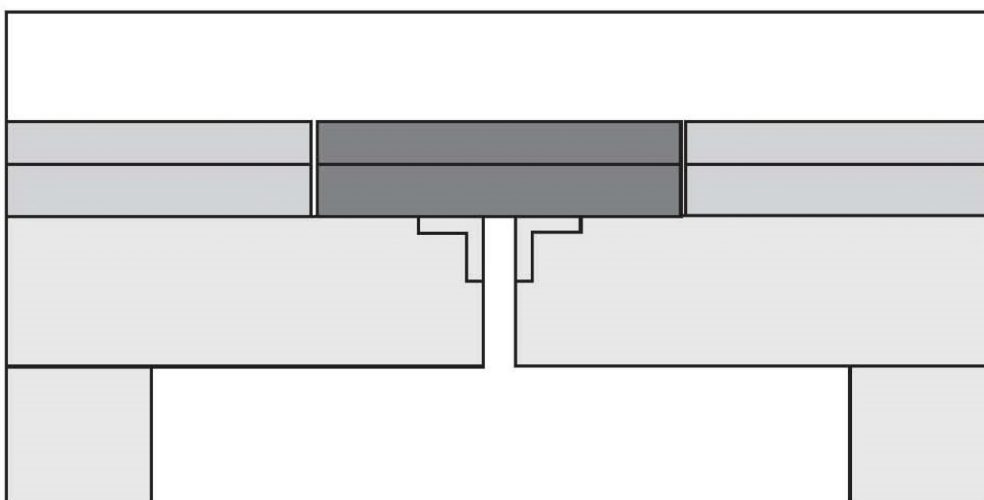
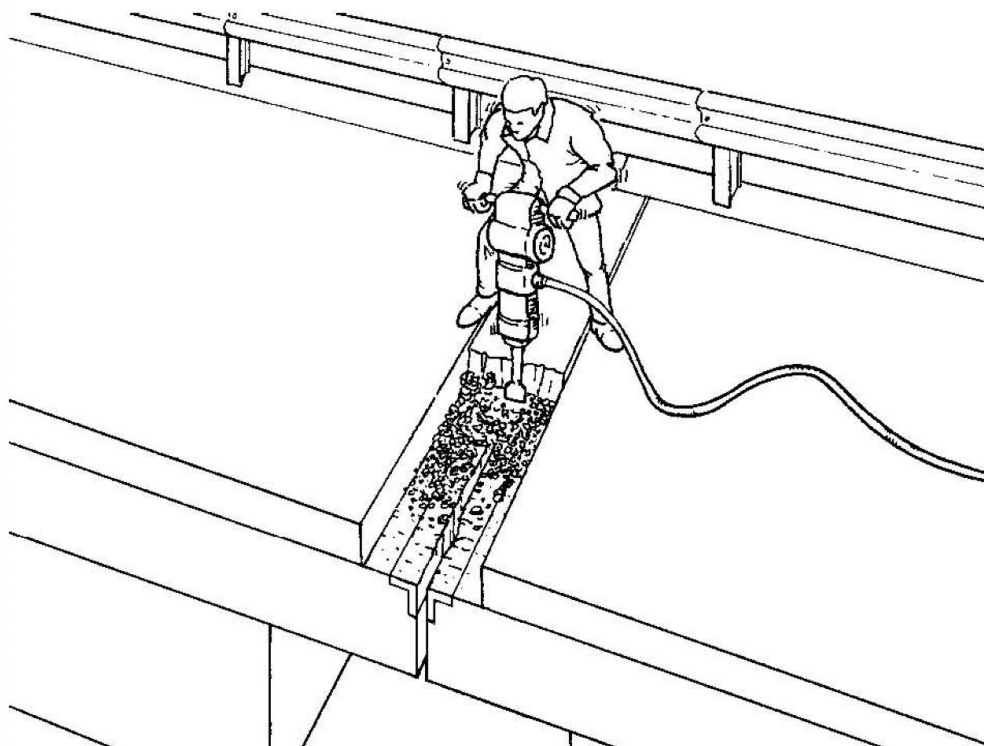
## 1.1 FASI DELLA POSA IN OPERA

La posa in opera sarà realizzata secondo le fasi esecutive descritte di seguito:



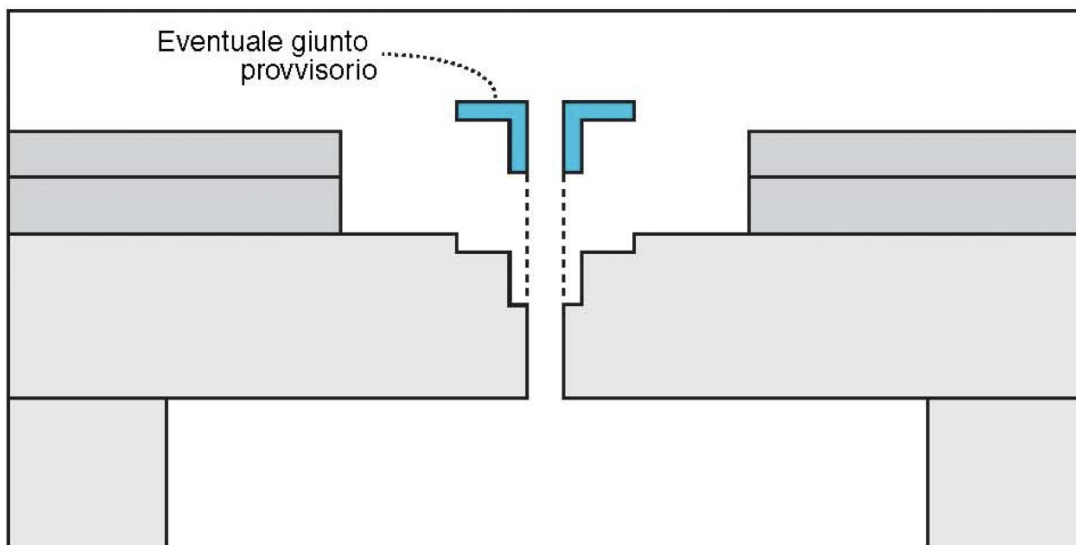
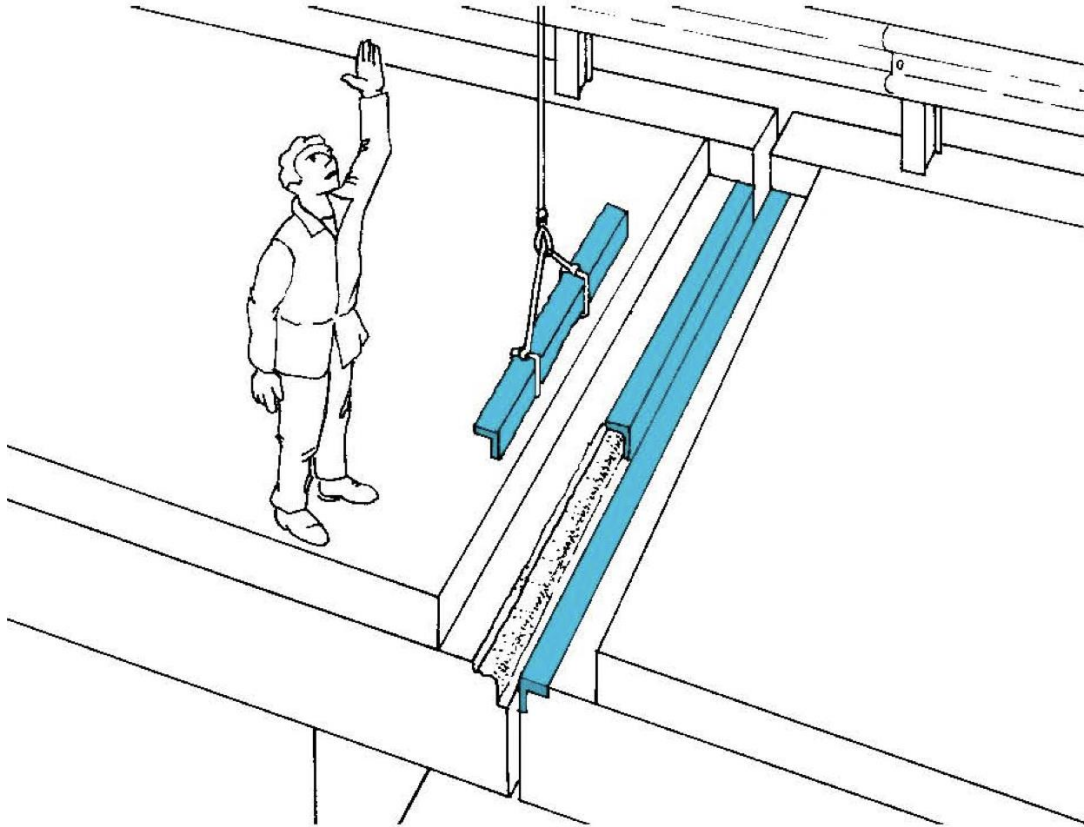
### 1.1.1 Demolizione e smaltimento

- Taglio della pavimentazione mediante sega clipper per l'intero spessore, fino all'estradosso della soletta.
- Demolizione della pavimentazione e dell'eventuale strato sottostante impermeabilizzante.
- Trasporto a discarica di tutto il materiale di risulta



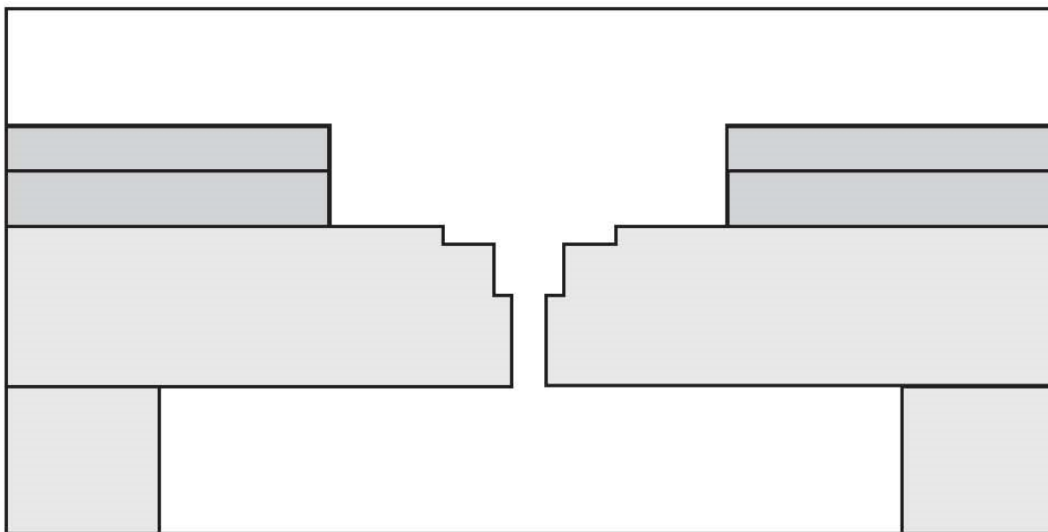
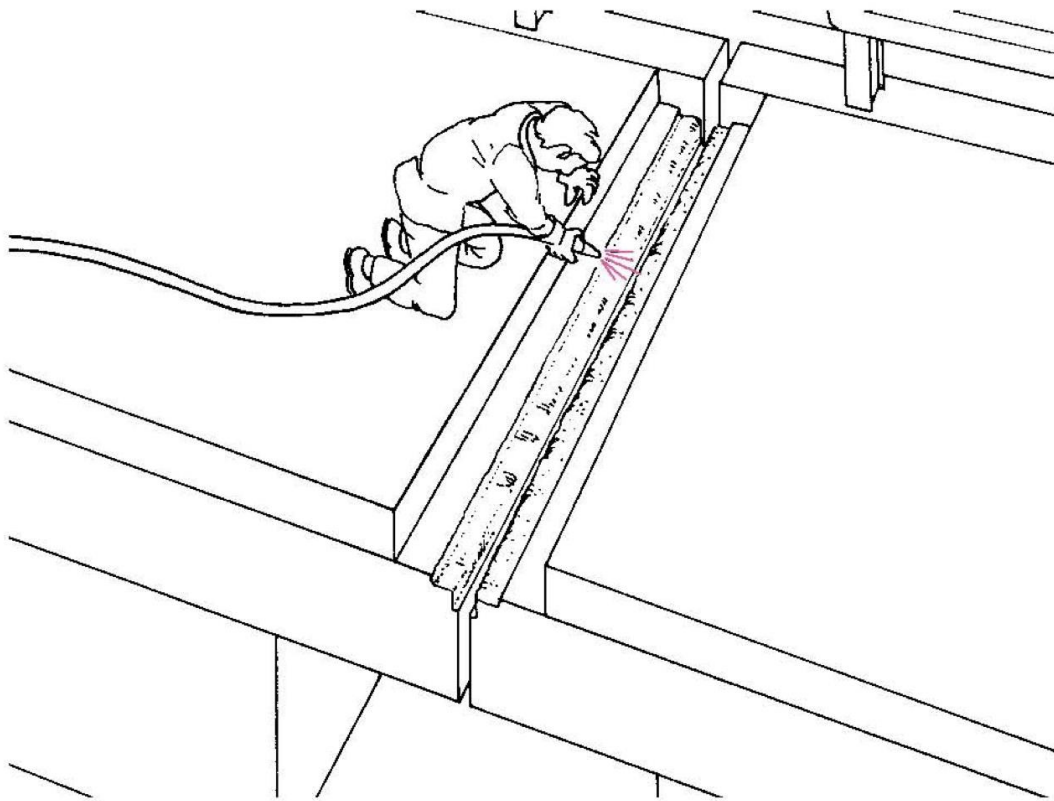
### 1.1.2 Asportazioni elementi provvisori

Asportazione di eventuali materiali aventi funzione di giunto provvisorio.



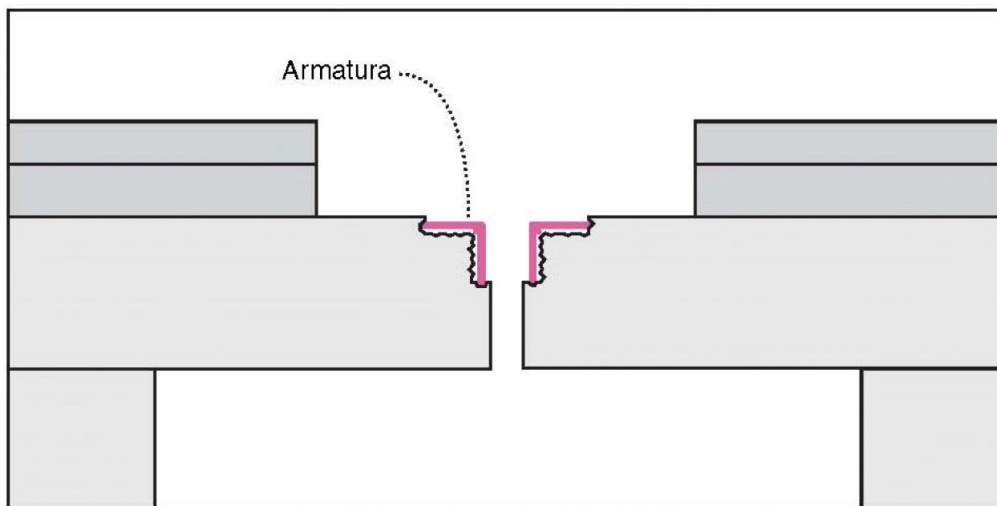
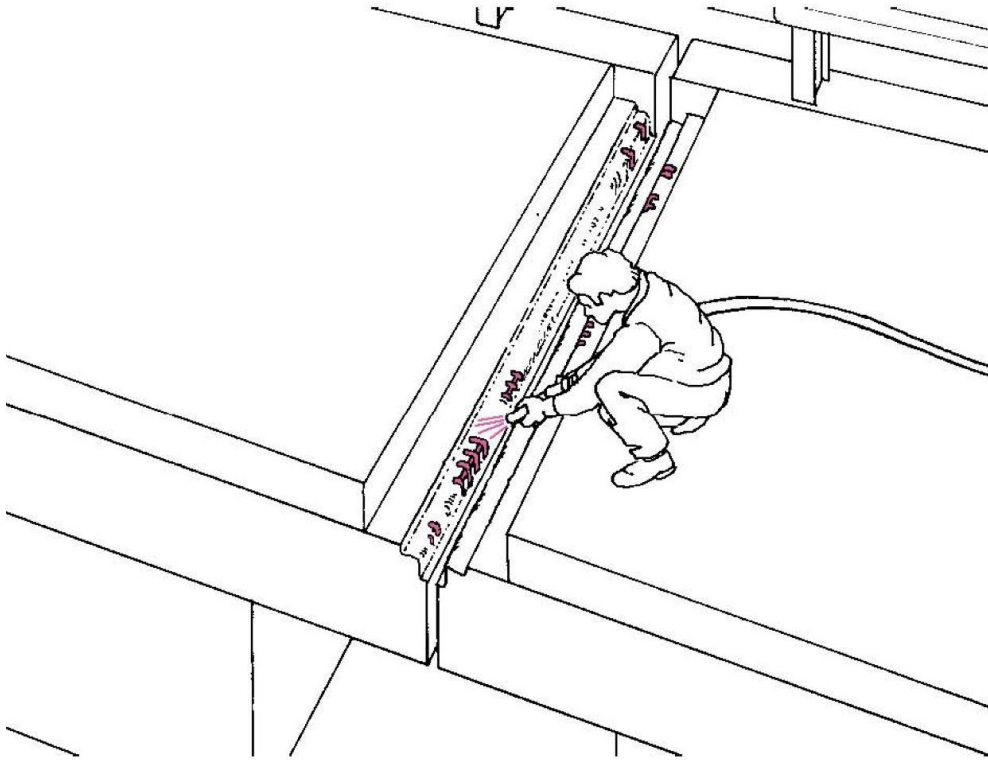
### 1.1.3 Pulizia del varco

Accurata pulizia del piano di posa del tampone ed eventuale asportazione del calcestruzzo degradato o in fase di distacco.



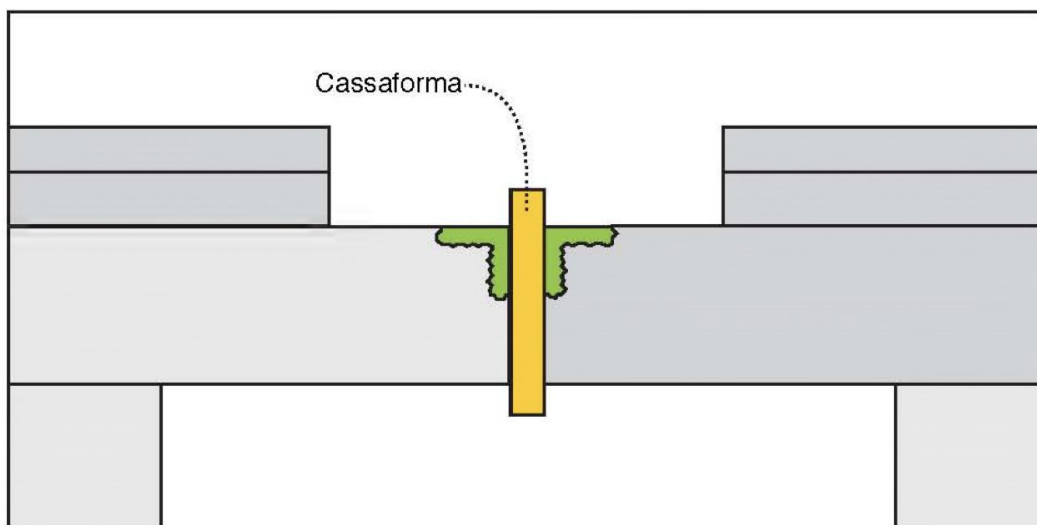
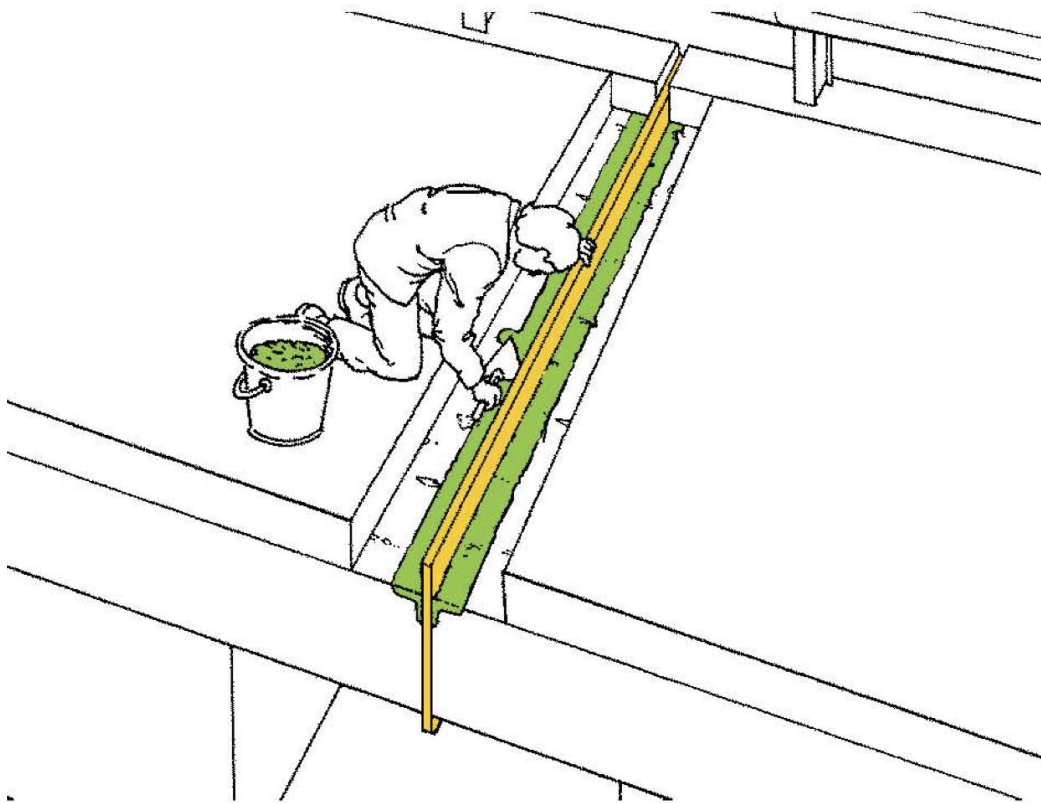
### 1.1.4 Trattamento armatura esposta

Trattamento di sabbiatura dell'armatura eventualmente scoperta.



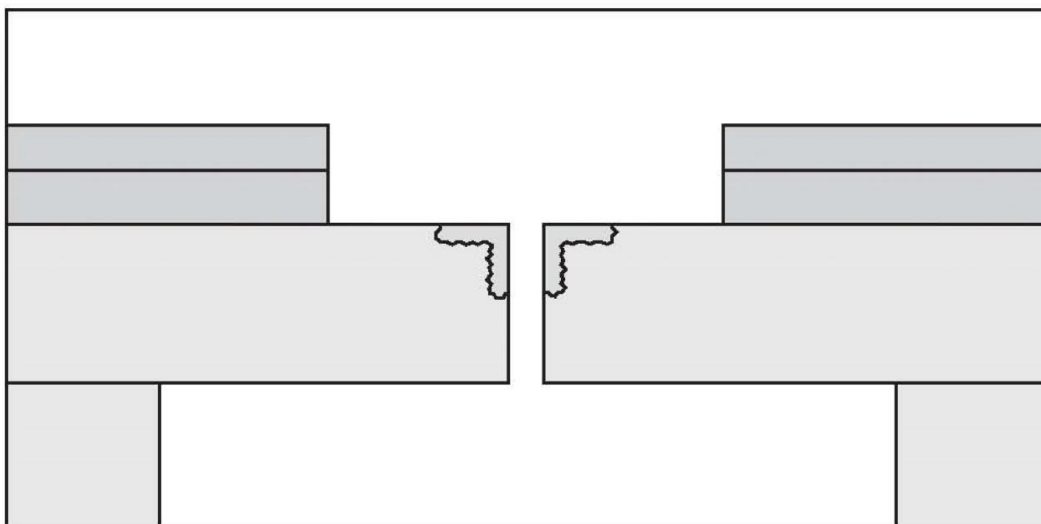
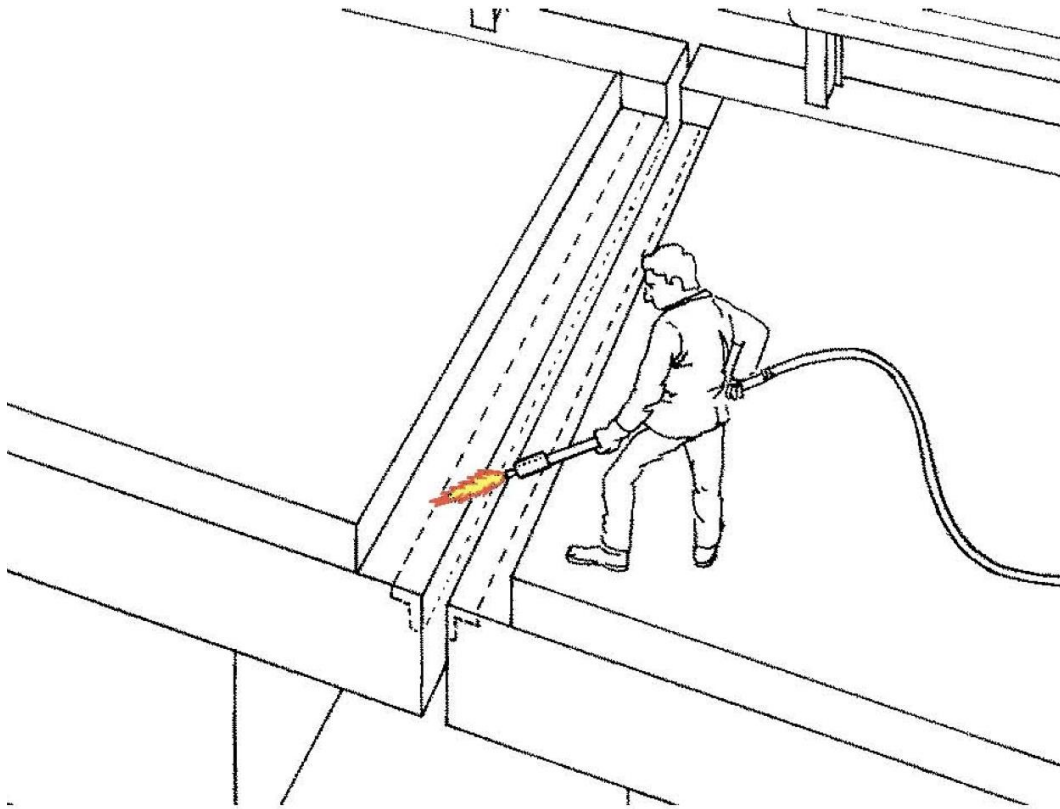
### 1.1.5 Ripristino testate

Eventuale ripristino delle testate della soletta con betoncino reoplastico fibrorinforzato mantenendo la giusta distanza tra le testate contrapposte.



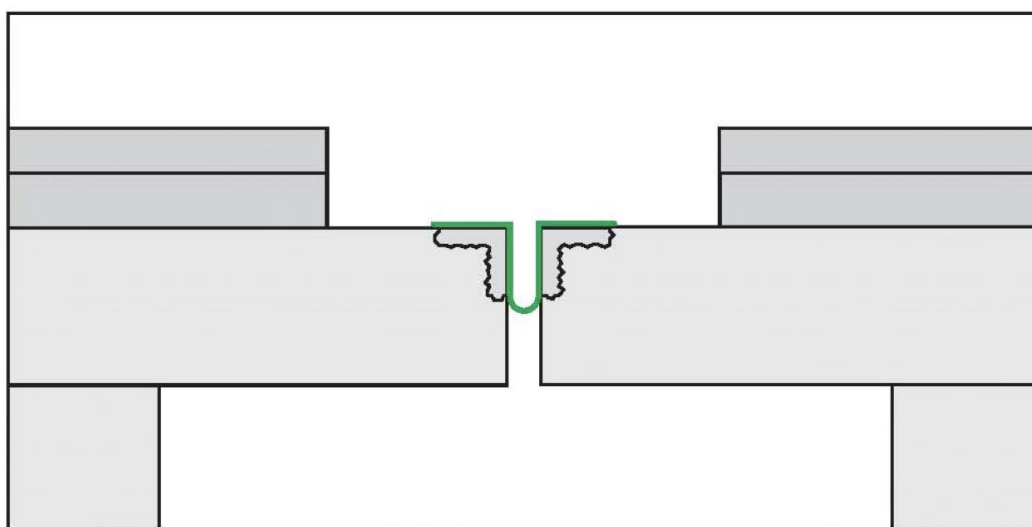
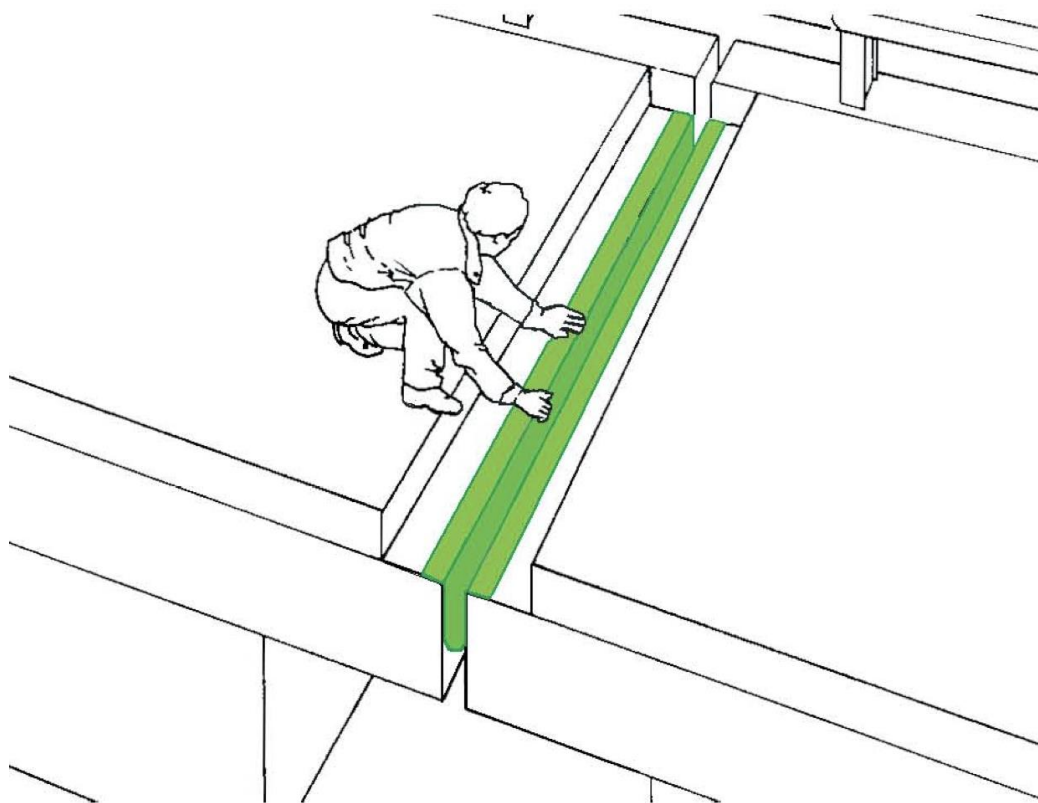
### 1.1.6 Preparazione superfici

Asciugatura della sede del giunto a mezzo di lancia termica.



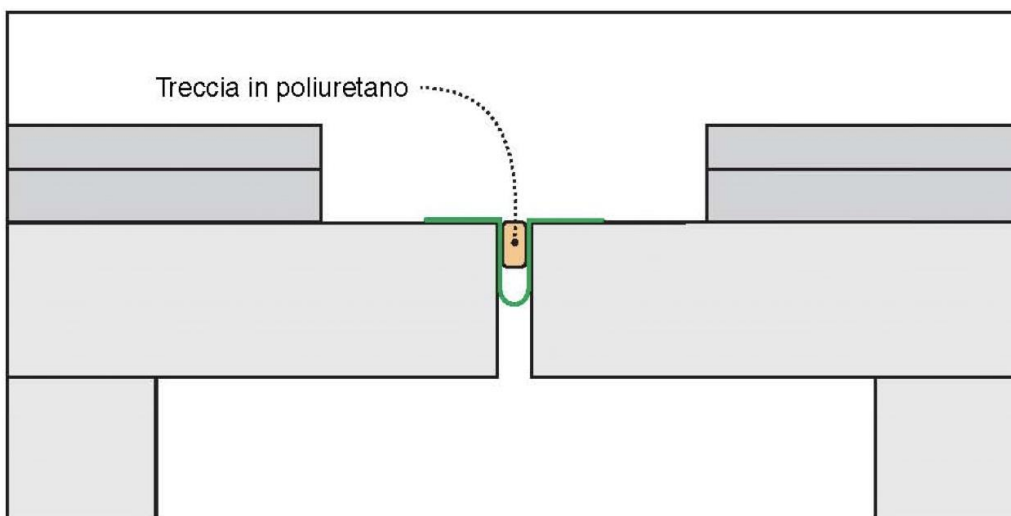
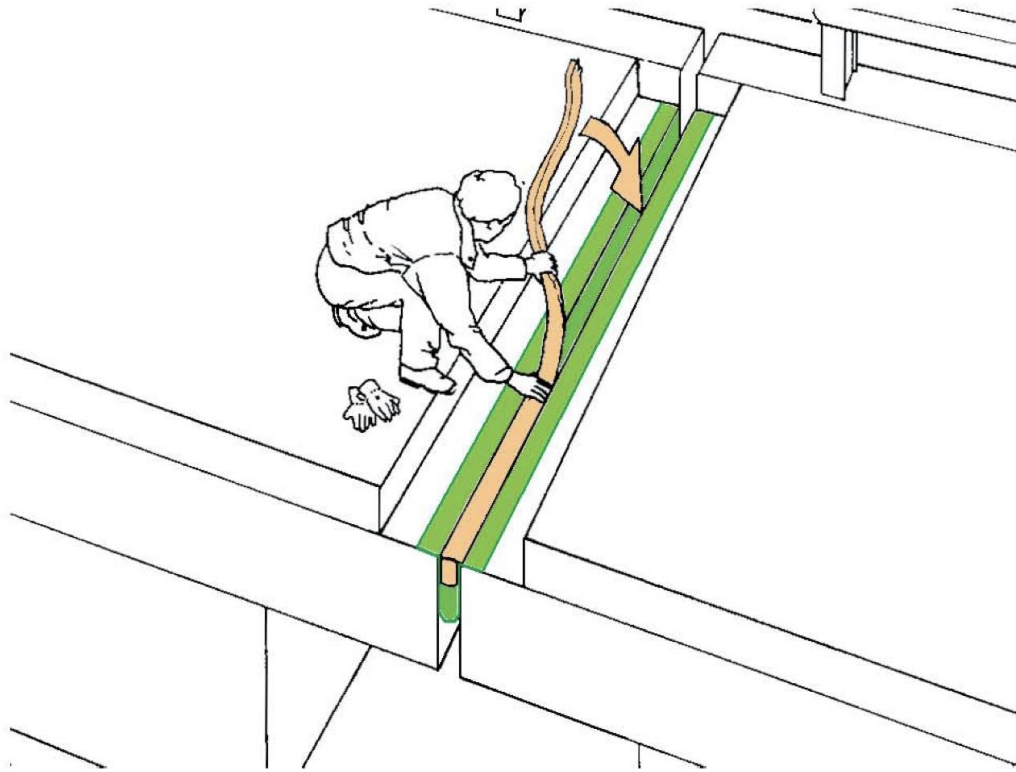
### 1.1.7 Posa scossalina

Posizionamento della scossalina sulla verticale delle testate di soletta adiacenti.



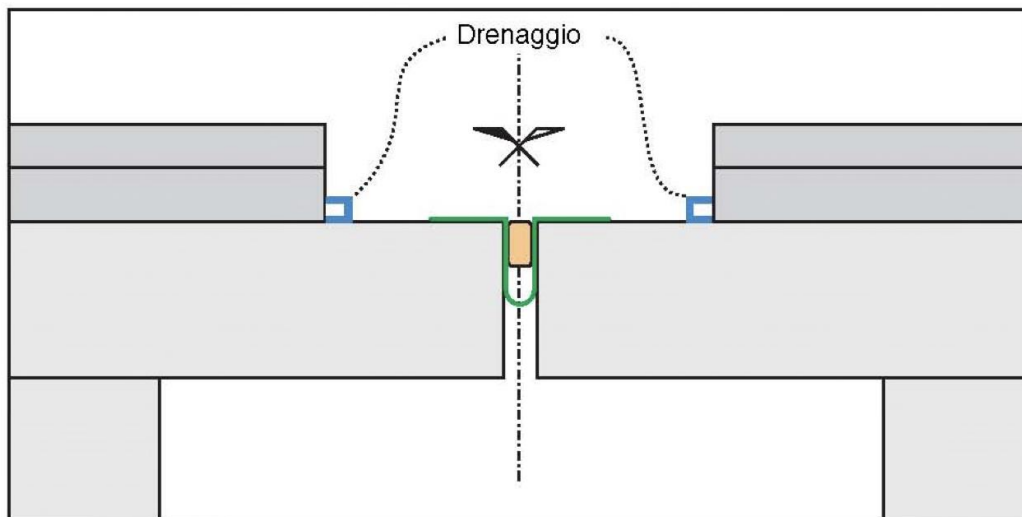
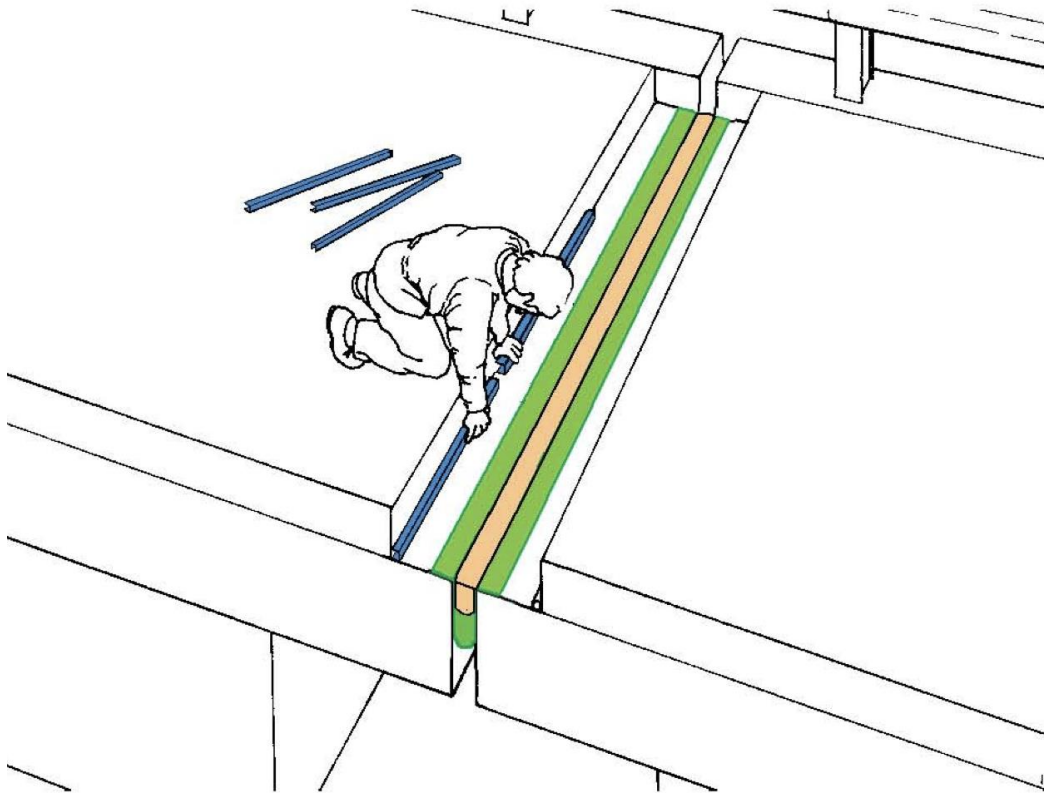
### 1.1.8 Treccia in poliuretano

Inserimento a forza all'interno dello spazio fra le testate delle solette dell'impalcato di una treccia in poliuretano espanso avente funzione di contenere la prima colata di bitume modificato.



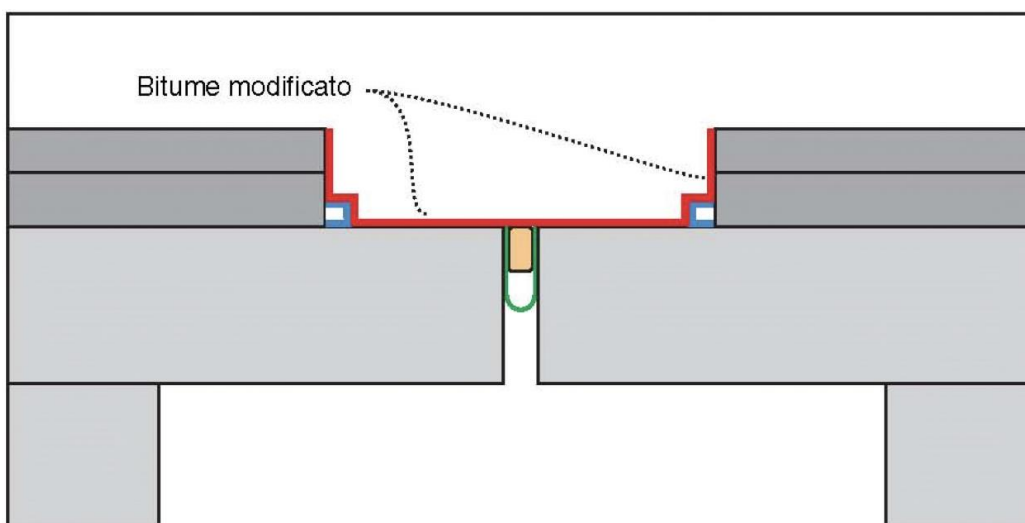
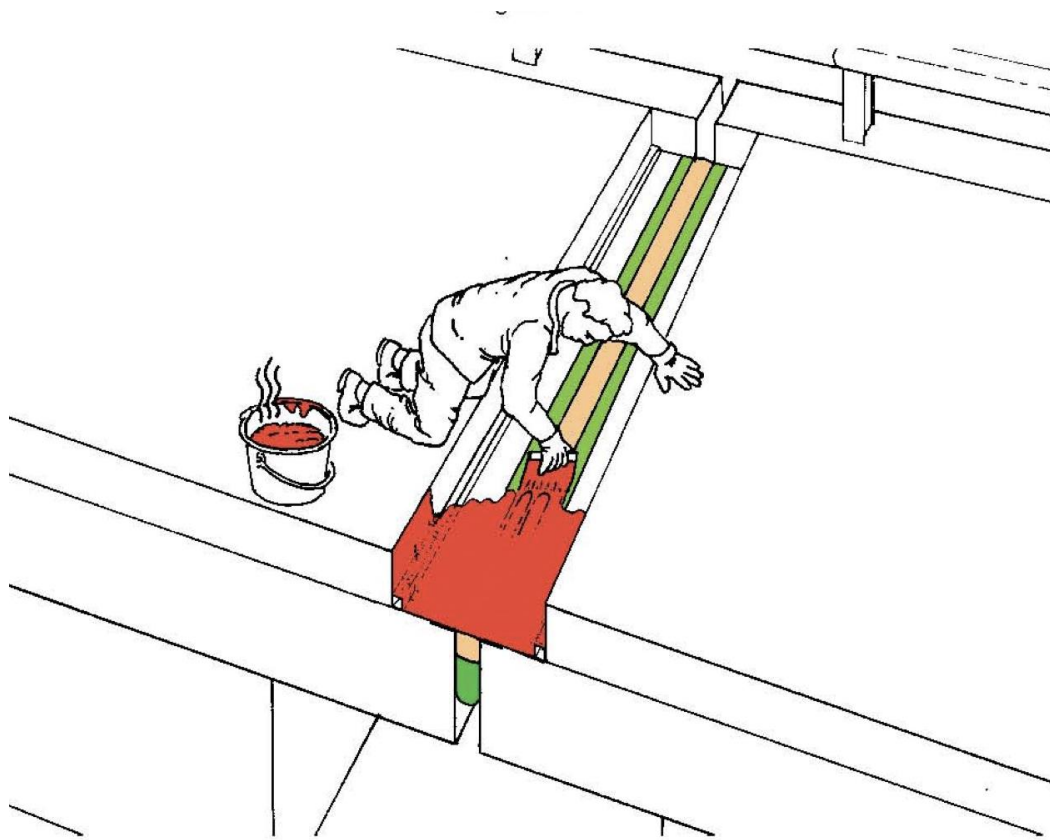
### 1.1.9 Posa dispositivo di drenaggio

Posa del dispositivo di drenaggio realizzato con profilato in lamiera zincata o alluminio a “C” aperto.



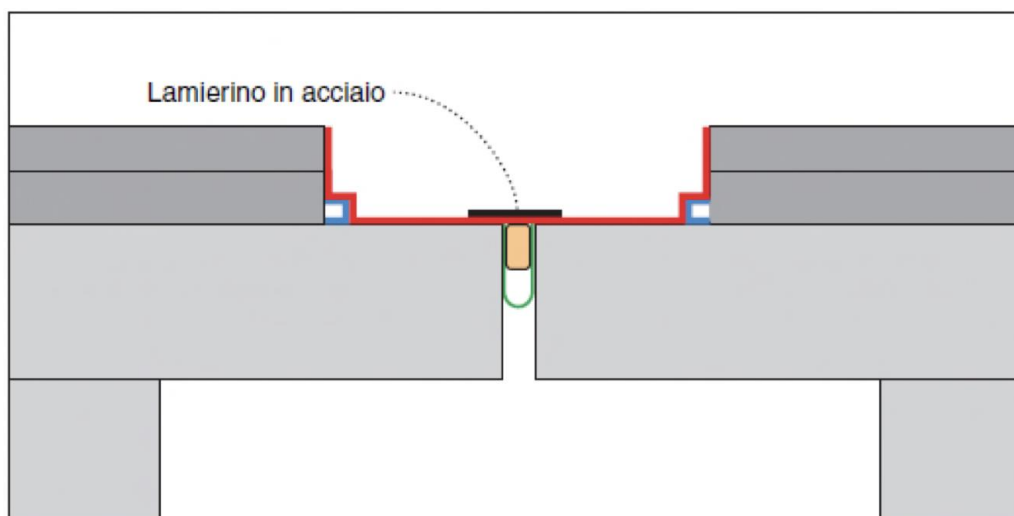
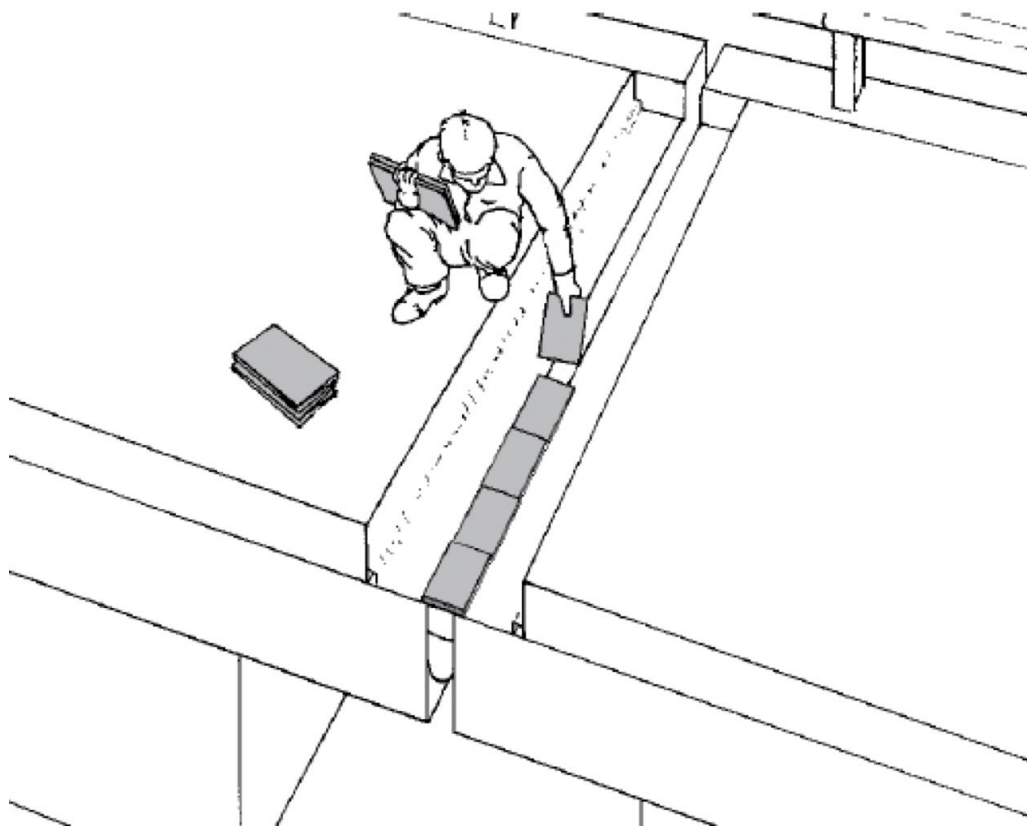
### 1.1.10 Prima mano di bitume modificato

Prima colata di bitume modificato su tutta la sede del giunto (pareti verticali e fondo).



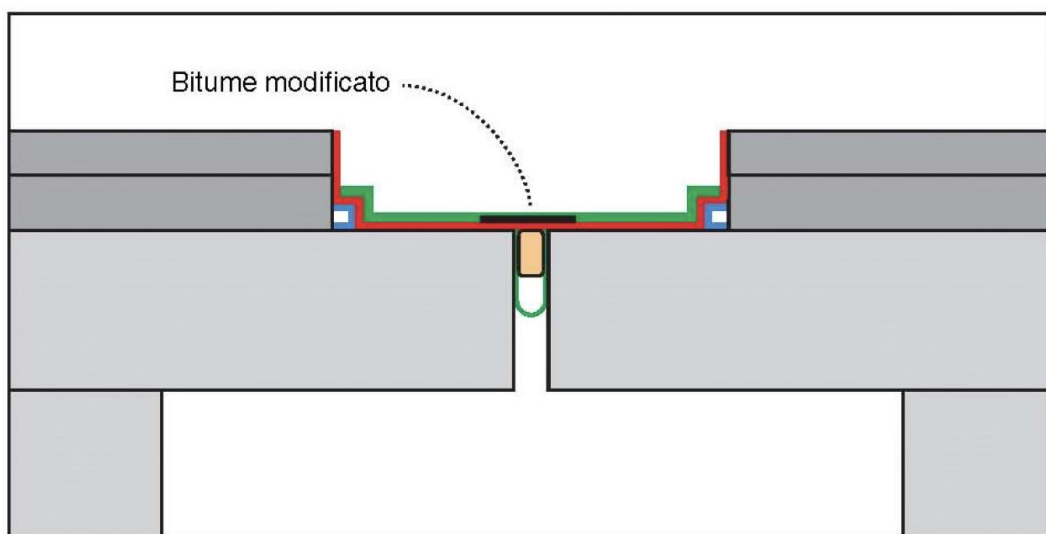
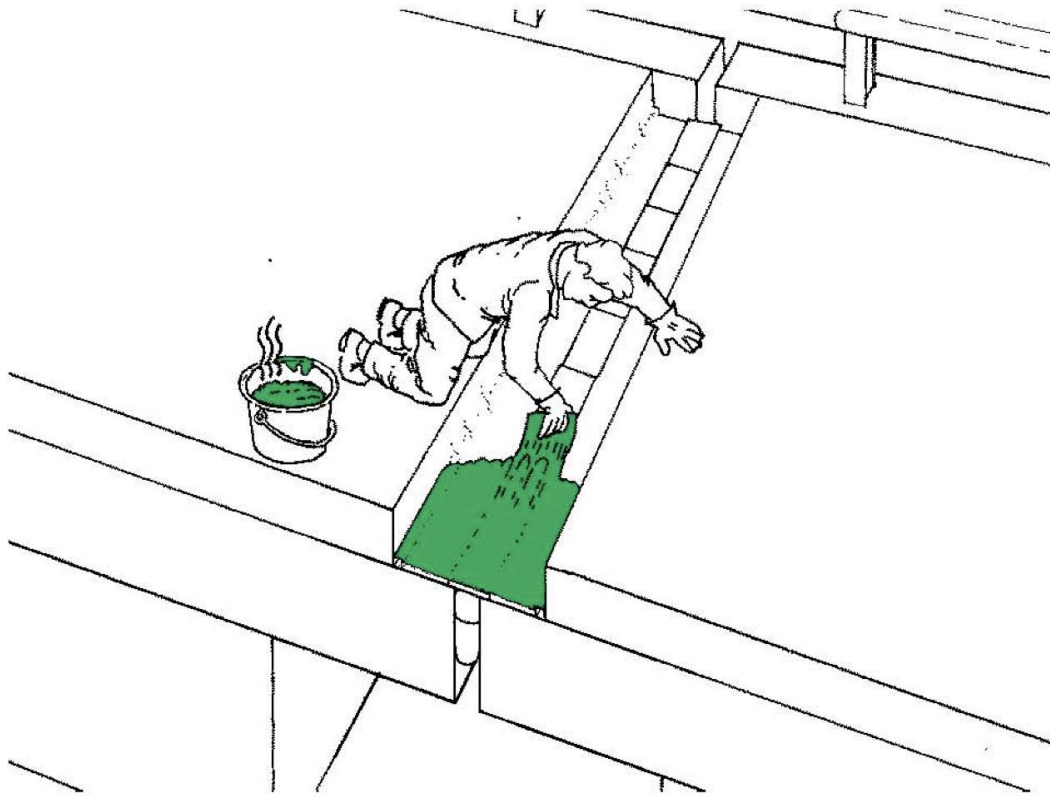
### 1.1.11 Posa lamierino in acciaio

Posa del dispositivo di sostegno in lamierino di adeguata larghezza e spessore e lunghezza pari a 0,30 m, collocati l'uno accanto all'altro.



### 1.1.12 Seconda mano di bitume modificato

Seconda colata di bitume modificato sull'intera superficie orizzontale.



### 1.1.13 Posa in opera del nuovo tampone

Realizzazione del tampone mediante stesa in unico o più strati e successivo costipamento del materiale fino a raggiungere una perfetta complanarità col piano viario.

